

**(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG**

**(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro**



**(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
3. Februar 2005 (03.02.2005)**

PCT

**(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/009719 A1**

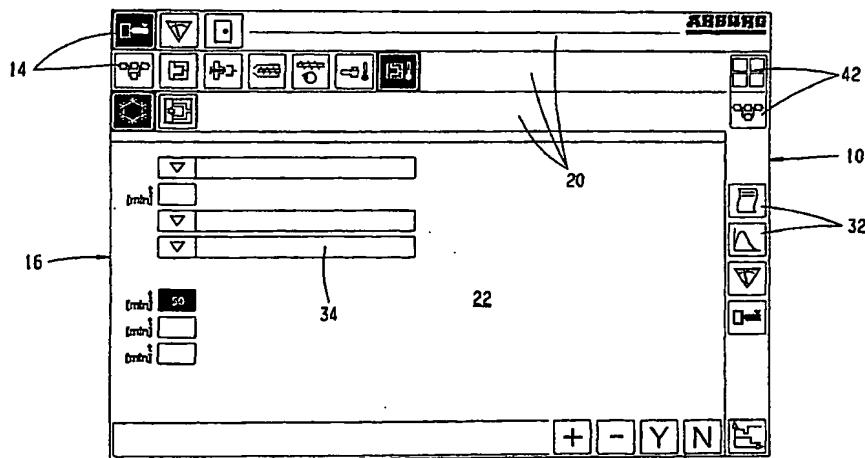
(51) Internationale Patentklassifikation⁷:	B29C 45/76	(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
(21) Internationales Aktenzeichen:	PCT/EP2004/008264	
(22) Internationales Anmeldedatum:	23. Juli 2004 (23.07.2004)	
(25) Einreichungssprache:	Deutsch	
(26) Veröffentlichungssprache:	Deutsch	
(30) Angaben zur Priorität:	103 34 153.6 26. Juli 2003 (26.07.2003) DE	
(71) Anmelder und		
(72) Erfinder:	HEHL, Karl [DE/DE]; Arthur-Hehl-Strasse, 72290 Losburg (DE).	
(74) Anwälte:	REINHARDT, Harry usw.; Reinhardt & Pohlmann Partnerschaft, Grünstrasse 1, 75172 Pforzheim (DE).	

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR INTERACTIVE CONTROL OF A MACHINE

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR INTERAKTIVEN STEUERUNG EINER MASCHINE



(57) Abstract: The invention relates to a method and a device for interactive control of a machine, whereby the operating parameters necessary for the working process of the machine are inputted into a data processing unit (12), for storing the operating parameters, using an input unit (10) with input fields in a form which guides the user. Working processes are thus carried out as a result of the inputs. A data set of the base rules for the working process of the machine is recorded in the data processing unit. A limited selection (11) of possible input choices is provided for the user by application of the data set based on the machine configuration and machine environment, which further comprise compatible parts for addition to the extant parts of a working process. Operator guidance is facilitated, whereby the user is provided with a limited selection (11), corresponding to the further parts of the process, on operating fields, by the input unit (10) on the surface (16) for manual input and/or for input using a manipulator (38).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/009719 A1

**Veröffentlicht:**

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(57) Zusammenfassung: Bei einem Verfahren und einer Vorrichtung zur interaktiven Steuerung einer Maschine werden in einer den Bediener führenden Form die für den Arbeitsablauf der Maschine erforderliche Betriebsparameter über eine mit Eingabefeldern versehene Eingabeeinheit (10) in eine die Betriebsparameter speichernde Datenverarbeitungseinheit (12) eingegeben. Auf Grund der Eingabe werden anschließend Arbeitsabläufe durchgeführt. In die Datenverarbeitungseinheit wird ein Datensatz über die Grundregeln des Arbeitsablaufs der Maschine eingespielt. Unter Einsatz des Datensatzes wird als Ergebnis dem Bediener eine selektierte Auswahl (11) an auf Grund der Maschinenausrüstung und -umgebung möglichen Eingabemöglichkeiten zur Verfügung gestellt, die weitere in die bestehenden Teile eines Arbeitsablaufs kompatibel einzufügbaren Teile enthält. Die Bedienerführung wird dadurch erleichtert, dass die Eingabeeinheit (10) auf der Oberfläche (16) dem Bediener zur manuellen Eingabe und/oder zur Eingabe mittels eines Manipulators (38) eine den weiteren Teilen des Ablaufs entsprechende, selektierte Auswahl (11) an Betätigungsfeldern zur Verfügung stellt.